

排污许可证执行报告

(季报)

排污许可证编号: 91440902MA4UK82A74001P
单位名称: 广东希必达新材料科技有限公司
报告时段: 2024年第01季
法定代表人(实际负责人): 邵洪东
技术负责人: 朱国亮
固定电话: 0668-2851626
移动电话: 19928681710

排污单位名称(盖章)

报告日期: 2024年04月09日



承诺书

茂名市生态环境局：

广东希必达新材料科技有限公司承诺提交的排污许可证执行报告中各项内容和数据均真实、有效，并愿承担相应法律责任。我单位将自觉接受环境保护主管部门监管和社会公众监督，如提交的内容和数据与实际情况不符，将积极配合调查，并依法接受处罚。

特此承诺。

单位名称：

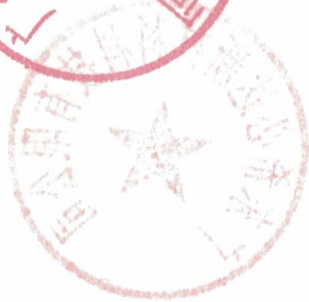
(盖章)

法定代表人：

(签字)

日期：

2024.4.9



企业基本信息
(一)排污单位基本信息

表1-1 排污单位基本信息(合成纤维单(聚合)体制造+化学试剂和助剂制造+香料、香精制造)

序号	记录内容	生产单元	名称	数量或内容	计量单位	备注	
1	主要原料用量	1200t/aUV单体生产线	多聚甲醛	20.85	t		
			双环戊二烯	6.97	t		
			四氢糠醇	55.36	t		
			三羟甲基丙烷	87.96	t		
			丙烯酸	96.87	t		
		300t/aUV单体生产线	双环戊二烯	6.86	t		
			甲基丙烯酸	3.9	t		
			四氢糠醇	4.72	t		
			乙二醇	3.37	t		
			丙烯酸	10.8	t		
		储存系统					
		其他公用单元					
		抗氧化剂分散液生产线					
		抗氧化剂生产线	异丁烯	238.74	t		
			双环戊二烯	364.73	t		
			第一烷基化反应催化剂SF	13.48	t		
			第二烷基化反应催化剂HS	19.88	t		
			甲苯	22.37	t		
			对甲酚	477.17	t		
			氢氧化钙	34.19	t		
			白土	34.95	t		
		破碎					
		装载系统					
香料生产线	双环戊二烯	621.74	t				
	丙酸	78.59	t				
	乙酸酐	4.44	t				
	丙酸酐	1.36	t				
	乙酸	209.91	t				
高效阻聚剂生产线							
2	主要辅料用量	1200t/aUV单体生产线	溶剂(环己烷)	19.5	t		
			有机磺酸类催化剂	5.61	t		
			合成气	5.33	t		
			氢气	0.64	t		
			硫酸	0.06	t		
		300t/aUV单体生产线	氢氧化钠	0.63	t		
			溶剂(环己烷)	5.06	t		
			有机磺酸类催化剂	0.83	t		
		储存系统					
		其他公用单元					
		抗氧化剂分散液生产线					
		抗氧化剂生产线					
		破碎					
		装载系统					
		香料生产线	催化剂(CAT07)	0.79	t		
高效阻聚剂生产线							
		1200t/aUV单体生产线	燃料气	用量	/	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	/	MJ/kg	
			用电量	326845.64	KWh		
			蒸汽消耗量	118.93	t		
		300t/aUV单体生产线	燃料气	用量	6.4	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	/	MJ/kg	
			用电量	38130.75	KWh		
			蒸汽消耗量	9.99	t		
		储存系统	燃料气	用量	/	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	/	MJ/kg	
			用电量	/	KWh		
			蒸汽消耗量	/	MJ		
	燃料气	用量	/	t			
		硫分	/	%			
		灰分	/	%			

3	能源消耗	其他公用单元	挥发分	/	%		
			热值	/	MJ/kg		
			用电量		/	KWh	
			蒸汽消耗量		/	MJ	
		抗氧化剂生产线	燃料气	用量	105.90	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	/	MJ/kg	
			用电量		717806.37	KWh	
		蒸汽消耗量		268.43	t		
		破碎	燃料气	用量	/	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	/	MJ/kg	
			用电量		/	KWh	
		蒸汽消耗量		/	MJ		
		装载系统	燃料气	用量	/	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	/	MJ/kg	
			用电量		/	KWh	
		蒸汽消耗量		/	MJ		
		香料生产线	燃料气	用量	40.51	t	
				硫分	/	%	
灰分	/			%			
挥发分	/			%			
热值	/			MJ/kg			
用电量			290135.64	KWh			
蒸汽消耗量		99.08	t				
高效阻聚剂生产线	燃料气	用量	/	t			
		硫分	/	%			
		灰分	/	%			
		挥发分	/	%			
		热值	/	MJ/kg			
	用电量		/	KWh			
蒸汽消耗量		/	MJ				
4	生产规模	1200t/aUV单体生产线	UV单体、三环癸烷二甲醇		1200	t/a	
		300t/aUV单体生产线	UV单体		300	t/a	
		储存系统					
		其他公用单元					
		抗氧化剂生产线	抗氧化剂		6000	t/a	
			异丁烯多聚物		200	t/a	
		破碎					
		装载系统					
		香料生产线	乙酸三环癸烯酯		3000	t/a	
高效阻聚剂生产线	高效阻聚剂		300	t/a			
5	运行时间和生产负荷	1200t/aUV单体生产线	正常运行时间	1272	h		
			非正常运行时间	/	h		
			停产时间	199	h		
			生产负荷	59	%		
		300t/aUV单体生产线	正常运行时间	1728	h		
			非正常运行时间	/	h		
			停产时间	456	h		
			生产负荷	79	%		
		储存系统	正常运行时间	/	h		
			非正常运行时间	/	h		
			停产时间	/	h		
			生产负荷	/	%		
		其他公用单元	正常运行时间	/	h		
			非正常运行时间	/	h		
			停产时间	/	h		
			生产负荷	/	%		
		抗氧化剂分散液生产线	正常运行时间	/	h		
			非正常运行时间	/	h		
			停产时间	/	h		
		抗氧化剂生产线	正常运行时间	2136	h		
非正常运行时间	48		h				
停产时间	/		h				
生产负荷	98		%				
		正常运行时间	/	h			

		破碎	非正常运行时间	/	h				
			停产时间	/	h				
			生产负荷	/	%				
		装载系统		正常运行时间	/	h			
				非正常运行时间	/	h			
				停产时间	/	h			
		香料生产线		生产负荷	/	%			
				正常运行时间	1992	h			
				非正常运行时间	/	h			
		高效阻聚剂生产线		停产时间	192	h			
				生产负荷	91	%			
				正常运行时间	/	h			
6	主要产品产量		非正常运行时间	/	h				
			停产时间	/	h				
			生产负荷	/	%				
			1200t/aUV单体生产线	UV单体、三环癸烷二甲醇	176.74	t			
			300t/aUV单体生产线	UV单体	32.14	t			
			储存系统	其他	/				
			其他公用单元	/	/	t/a			
			抗氧化剂分散液生产线	抗氧化剂分散液	/	t/a			
			抗氧化剂生产线		抗氧化剂	1001.63	t		
					异丁烯多聚物	/	t/a		
			破碎		抗氧化剂	/	t/a		
					异丁烯多聚物	/	t/a		
装载系统		对甲酚,二甲苯,甲苯,异丁烯,双环戊二烯	/	t/a					
香料生产线		乙酸三环癸烯酯	856.01	t					
高效阻聚剂生产线		高效阻聚剂	/	t/a					
7	取排水		工业新鲜水	159.51	t				
			1200t/aUV单体生产线	回用水	/	t			
				生活用水	/	t			
				废水排放量	/	t			
			300t/aUV单体生产线	工业新鲜水	43.80	t			
				回用水	/	t			
				生活用水	/	t			
			储存系统	废水排放量	/	t			
				工业新鲜水	/	t			
				回用水	/	t			
			其他公用单元	生活用水	/	t			
				废水排放量	/	t			
				工业新鲜水	/	t			
			抗氧化剂分散液生产线	回用水	/	t			
				生活用水	/	t			
				废水排放量	/	t			
			抗氧化剂生产线	工业新鲜水	1068.08	t			
				回用水	/	t			
				生活用水	/	t			
			破碎	废水排放量	/	t			
				工业新鲜水	/	t			
				回用水	/	t			
			装载系统	生活用水	/	t			
				废水排放量	/	t			
				工业新鲜水	/	t			
			香料生产线	回用水	/	t			
				生活用水	/	t			
				废水排放量	/	t			
			高效阻聚剂生产线	工业新鲜水	483.04	t			
				回用水	/	t			
				生活用水	/	t			
			8	污染治理设施计划投资情况	全厂	废水排放量	/	t	
						工业新鲜水	/	t	
						回用水	/	t	
						生活用水	/	t	
						治理设施编号	/		
						治理设施类型	/		
			开工时间	/					
			建设投产时间	/					
			计划总投资	/	万元				
			报告周期内累计完成投资	/	万元				

表2-1 燃料分析表

序号	生产单元	工艺名称	类型	参数	单位	值
----	------	------	----	----	----	---

实际排放情况及达标判定分析

(一)实际排放量信息

表3-1 废气排放量

排放口类型	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量 (吨)				备注
				1月份	2月份	3月份	季度合计	
有组织废气主要排放口	DA005	催化燃烧设备废气排放口	甲醇	0	0	0	0	
			二甲苯	0	0	0	0	
			环己烷	/	/	/	0	此污染物无检测方法
			酚类	0	0	0	0	
			甲醛	0	0.0004	0.0004	0.0008	
			苯乙烯	0	0	0	0	
			甲苯	0.0002	0.0004	0.0005	0.0011	
			挥发性有机物	0.0229	0.0892	0.0118	0.1239	
	DA006	废水暂存池废气排放口	挥发性有机物	0.0065	0.0072	0.0062	0.0199	
	DA007	危废暂存间废气排放口	挥发性有机物	0.0117	0.0342	0.0178	0.0637	
	DA008	隔油池、废水池废气排放口	挥发性有机物	0.0001	0.0001	0.0002	0.0004	
	DA009	导热油炉废气排放口	氮氧化物	0.1251	0.1251	0.1337	0.3839	
			二氧化硫	0	0	0	0	
			颗粒物	0.0028	0.0028	0.003	0.0086	
林格曼黑度			0	0	0	/		
DA010	破碎工序废气排放口	颗粒物	/	/	/	0	该装置未开启	
DA011	包装工序废气排放口	颗粒物	0.0011	0.001	0.0019	0.004		
其他合计			挥发性有机物	/	/	/	0	
			颗粒物	/	/	/	0	
			酚类	/	/	/	0	
			甲苯	/	/	/	0	
			二聚环戊二烯	/	/	/	0	
			臭气浓度	/	/	/	0	
			硫化氢	/	/	/	0	
			二甲苯	/	/	/	0	
			氨 (氨气)	/	/	/	0	
			异丁烯	/	/	/	0	
全厂合计			SO2	0	0	0	0	
			颗粒物	0.0039	0.0038	0.0049	0.0126	
			NOx	0.1251	0.1251	0.1337	0.3839	
			VOCs	0.0412	0.1307	0.0361	0.208	

表3-2 废水排放量

排放口类型	排放方式	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量 (吨)				备注
					1月份	2月份	3月份	季度合计	
主要排放口	间接排放	DW001	污水排放口	间二甲苯	0	0	0	0	企业2024年2月、3月未向外排废水
				pH值	7.2	8.7	7.5	/	企业2024年2月、3月未向外排废水
				总磷 (以P计)	0.000053	0	0	0.000053	企业2024年2月、3月未向外排废水
				挥发酚	0	0	0	0	企业2024年2月、3月未向外排废水
				悬浮物	0.003040	0	0	0.00304	企业2024年2月、3月未向外排废水
				苯乙烯	0	0	0	0	企业2024年2月、3月未向外排废水
				可吸附有机卤化物	0.000023	0	0	0.000023	企业2024年2月、3月未向外排废水
				硫化物	0	0	0	0	企业2024年2月、3月未向外排废水
				甲醛	0.000084	0	0	0.000084	企业2024年2月、3月未向外排废水
				五日生化需氧量	0.017860	0	0	0.01786	企业2024年2月、3月未向外排废水

				流量	380	0	0	380	企业2024年2月、3月未向外排废水
				甲苯	0	0	0	0	企业2024年2月、3月未向外排废水
				对二甲苯	0	0	0	0	企业2024年2月、3月未向外排废水
				总有机碳	0.001330	0	0	0.00133	企业2024年2月、3月未向外排废水
				总氮（以N计）	0.000684	0	0	0.000684	企业2024年2月、3月未向外排废水
				石油类	0.000068	0	0	0.000068	企业2024年2月、3月未向外排废水
				邻二甲苯	0	0	0	0	企业2024年2月、3月未向外排废水
				氨氮（NH3-N）	0.000297	0	0	0.000297	企业2024年2月、3月未向外排废水
				化学需氧量	0.008740	0	0	0.00874	企业2024年2月、3月未向外排废水
全厂间接排放合计				悬浮物	0.00304	0	0	0.00304	
				硫化物	0	0	0	0	
				总氮（以N计）	0.000684	0	0	0.000684	
				对二甲苯	0	0	0	0	
				邻二甲苯	0	0	0	0	
				甲醛	0.000084	0	0	0.000084	
				总有机碳	0.00133	0	0	0.00133	
				总磷（以P计）	0.000053	0	0	0.000053	
				氨氮（NH3-N）	0.000297	0	0	0.000297	
				pH值	7.2	8.7	7.5	/	
				挥发酚	0	0	0	0	
				甲苯	0	0	0	0	
				可吸附有机卤化物	0.000023	0	0	0.000023	
				石油类	0.000068	0	0	0.000068	
				化学需氧量	0.00874	0	0	0.00874	
				苯乙烯	0	0	0	0	
				间二甲苯	0	0	0	0	
				流量	380	0	0	380	
五日生化需氧量	0.01786	0	0	0.01786					

注：实际排放量指报告执行期内实际排放量
(二)超标排放信息

表4-1 有组织废气污染物超标时段小时均值报表

超标时段	生产设施编号	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度（折标，mg/m3）	超标原因说明
------	--------	-------	---------	------------------	--------

表4-2 废水污染物超标时段日均值报表

超标时段	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度（折标，mg/L）	超标原因说明
------	-------	---------	-----------------	--------

(三)污染治理设施异常运转信息

表5-1 废气污染治理设施异常情况汇总表

(超标时段) 开始时段-结束时段	故障设施	故障原因	各排放因子浓度（mg/m3）		应对措施
			污染因子	排放范围	

(四)结论

2024年第一季度，本单位实际排放量未超过许可排放量，监测结果达标，满足排放标准要求。

自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

(一) 自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

表7-1 自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

自动贮存/利用/处置设施编号	减少工业固体废物产生、促进综合利用的具体措施	是否超能力贮存/利用/处置	是否超种类贮存/利用/处置	是否超期贮存	是否存在不符合排污许可证规定污染防治技术要求的情况	如存在一项以上选择“是”的，请说明具体情况和原因
危废暂存库 - TS001	/	* 否	** 否	** 否	* 否	/
危险废物暂存间 - TS001	/	* 否	** 否	** 否	* 否	/
固废仓（丁类仓库） - TS002	/	* 否	** 否	** 否	* 否	/